

ИНСТРУКЦИЯ ПО УКЛАДКЕ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ОБРЕШЁТКИ

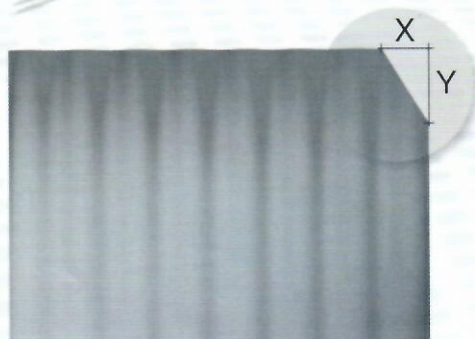


■ Расстояние до места крепления от края листа, который перекрывается (нижний), должно быть: не менее 60 мм и не более 150 мм.

■ ■ Расстояние от места крепления листа, который перекрывает (верхний), должно быть: не менее 65 мм и не более 110 мм. В отдельных случаях может быть более 140 мм, если напуск листов более 200 мм.

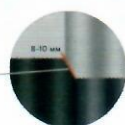
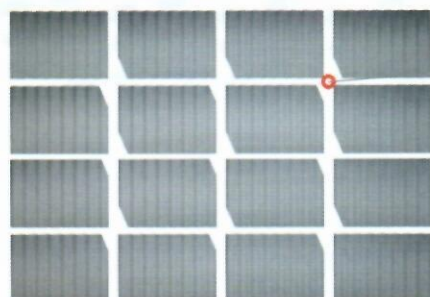
Бруски обрешетки, мм	50x50
Стропильные доски	50x150
Расстояние между центрами стропил, мм	800-1000
Расстояние между центрами обрешетки, мм	800
Контррейка	50x25

СХЕМА ЗАРЕЗКИ УГЛОВ



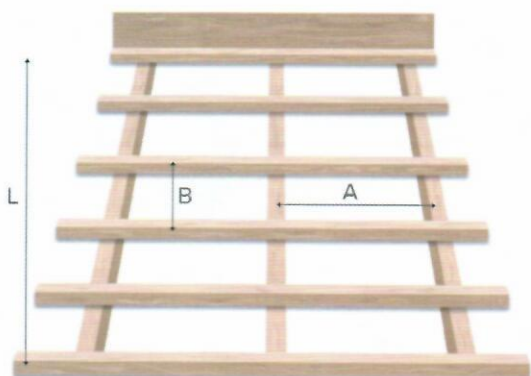
■ X - 85 мм ■ Y - 155 мм

- Обрезку углов на листах обязательно проводить на земле, а не на крыше.
- Обрезка производится угловой шлифовальной машиной.
- Размеры обрезки угла рассчитаны на наиболее распространённую форму крыши с углом 30°. Если угол меньше, то величина напуска верхнего листа на нижний, увеличивается до 300 мм.



Стык зарезанных углов
(расстояние между косымирезами 8-10 мм)

Укладку листов необходимо производить параллельными рядами от одного фронтона до другого, с напуском только на волну, которая накрывается. На волне, которая накрывается, нанесена на лицевой стороне маркировка завода-производителя.



При необходимости, используется гидроизоляционная плёнка, которая укладывается по стропильным доскам и закрепляется контррейкой. Расстояние между центрами обрешётки зависит от угла наклона кровли.

Сечение стропильной доски зависит от её длины (L) и расстояния (A) между самими стропильными досками.

A - расстояние между центрами стропил
B - расстояние между центрами обрешётки
L - длина стропильной доски

УКЛАДКА ЛИСТОВ



Диаметр отверстий больше диаметра шурупа или гвоздя на 2-3 мм



Сверление осуществляется на второй волне с двух сторон листа



Расстояние до карниза 50-110 мм и зависит от способа водоотведения

Крепление для монтажа



шуруп, амортизационная прокладка

Шуруп закручивается до момента прикосновения амортизационной прокладки с листом. Предварительное просверливание обязательно.

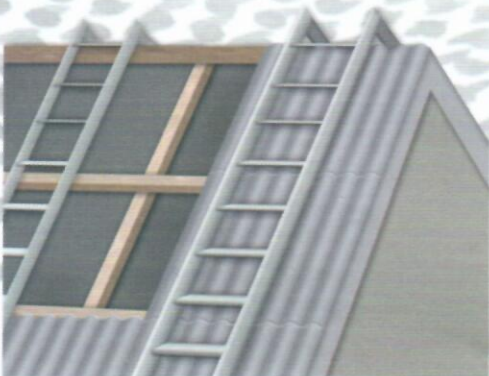
самонарезное крепление с буром, амортизационная прокладка

Шуруп закручивается до момента прикосновения амортизационной прокладки с листом. Предварительное просверливание **не требуется**.

шиферный гвоздь

Гвоздь вбивается через предварительно просверленное отверстие в брус обрешётки на высоту от поверхности листа - 3 мм.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА КРОВЕЛЬНЫХ РАБОТ



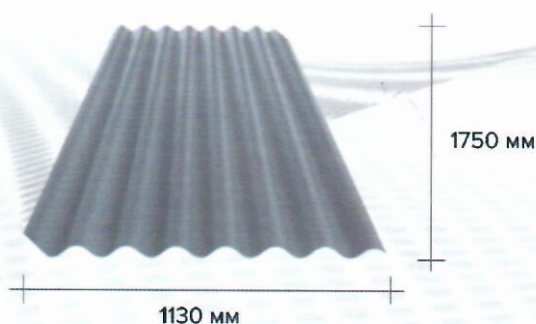
■ Мастер, в процессе укладки листов, обязан всегда перемещаться по платформам и лестницам.

■ Во время обрезки углов и просверливания отверстий, обязательно применять средства индивидуальной защиты органов дыхания и зрения.

- **Пробивание отверстий в листах ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**
Пробивание (без засверливания) ослабляет механические свойства листов больше, чем на половину.
- Основание под кровлю волнистыми листами должно иметь ровную плоскость на каждом участке крыши; допускаются отклонения от плоскости на участке 2 м (просвет на правиле длиной 2000 мм): вдоль ската - не более 5 мм, поперёк ската - не более 10 мм.
- Строго придерживайтесь угла 90° между продольными кромками листов второго (и последующих) ряда и линией карниза.
- При необходимости проводится зарезание верхнего (ребневого) ряда листов.
- При наклоне крыши 10-20 %, величина напуска увеличивается до 300 мм с герметизацией соединений вдоль и поперёк спусков эластичными герметиками, исключая попадание на герметик прямых солнечных лучей.
- Хризотилцементные волнистые листы применяют согласно СН 5.08.01-2019; ТУ 790863339.001-2017

ХАРАКТЕРИСТИКА АССОРТИМЕНТА ПРОДУКЦИИ

Толщина, мм	5,0 5,2 5,8
Вес, кг	19 21 24
Полезная ширина, мм	1050
Полезная длина, мм	1600
Полезная площадь / м ²	1,68
Высота, мм	40
Количество реек на одном листе, шт	2
Количество креплений / листе, шт	2,2
Количество листов / м ²	0,6
Общая площадь / м ²	1,98
Количество листов на поддоне, шт	130 125 100



В случае несоблюдения требований государственных Строительных Норм и настоящей инструкции по укладке волнистых листов, гарантия на продукцию не распространяется.



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Воздержитесь от применения молотка при укладке листов.
Шурупы - это практично, удобно и аккуратно.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Сберегать волнистые листы необходимо в закрытых сухих складских помещениях, навесах на деревянных поддонах, только в горизонтальном положении на твердом ровном основании. В случае укладки упаковок в два ряда, применять фирменные прокладные деревянные элементы.

Недопустимо штабелирование более двух упаковок на деревянном поддоне, но не более 2,5 м высотой.

Материалы должны быть накрыты фирменной упаковкой до полного использования.



ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортирование листов проводят любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, установленных для данного вида транспорта, и условий, предохраняющих изделия от механических повреждений.

Размещение и крепление листов должны проводиться в соответствии с действующими нормативными документами на погрузку и крепление грузов.

Фирменная упаковка листов при транспортировании устанавливается заводом-производителем и не подлежит изменению при транспортировании.

МАРКИРОВКА

Каждый выпущенный КМБ-Восток лист маркируется, несет в себе информацию о производителе, номинале листа и номер партии.

ВЫПУСКАЕМЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ:

листы хризотилцементные волнистые СВ-40/150-8, ТУ ВУ 790863339.001-2017, 1750x1130x5,0 мм

листы хризотилцементные волнистые СВ-40/150-8, ТУ ВУ 790863339.001-2017, 1750x1130x5,2 мм

листы асбестоцементные волнистые СВ-40/150-8, СТБ 1118-2008, 1750x1130x5,8 мм

СЕРТИФИКАТЫ

Вся продукция КМБ-Восток сертифицирована и имеет на каждую партию паспорт, подтверждающий надлежащее качество листов.



ООО «КМБ-Восток»

Республика Беларусь, 213491, Могилёвская область, г. Кричев, ул. Зелёная, д. 4