

2. Технические требования

2.1. Детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих Технических Условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Характеристики

2.2.1. В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Пороки древесины и дефекты механической обработки		Сорт А	Сорт В	Сорт С (2й сорт)
1. Сучки	- Здоровые, сросшиеся светлые и тёмные, с трещинами, пластевые, кромочные, ребровые, одиночные и разветвлённые;	Допускаются	Допускаются	Допускаются
	- Здоровые, частично сросшиеся светлые и тёмные, с трещинами, пластевые, кромочные, ребровые, одиночные и разветвлённые;	Допускаются без ограничения по количеству, диаметром до 30 мм или в долях ширины изделия не более 1/3	Допускаются без ограничения по количеству, диаметром до 50 мм или в долях ширины изделия не более 1/2	Допускаются
	- Здоровые, сросшиеся, частично сросшиеся светлые и тёмные, сшивные	Допускаются 1 шт. на изделие, поверхностные по одной из пластей изделия не более 1/3 толщины изделия без выхода на другую пласт, диаметром (шириной) не более 30 мм, с учётом сохранения целостности всего изделия	Допускаются 3 шт. на изделие, поверхностные по одной из пластей изделия не более 1/2 толщины изделия без выхода на другую пласт, диаметром (шириной) не более 50 мм, с учётом сохранения целостности изделия	Допускаются
	- Загнивающие, гнилые, табачные, пластевые, кромочные, ребровые;	Допускаются диаметром до 10 мм в количестве 2 шт. на изделие	Допускаются диаметром до 15 мм в количестве 4 шт. на изделие	Допускаются
	Несросшиеся, выпадающие, отверстия от выпавших сучков	Допускаются выпавшие на шипе и кромке паза диаметром до 10 мм не более 2 шт. на изделие, а так же отверстие от сучка на лицевой поверхности детали диаметром до 5 мм, не более 3 шт. на изделие	Допускаются выпавшие на шипе и кромке паза диаметром до 20 мм не более 3 шт. на изделие, а так же отверстие от сучка на лицевой поверхности детали диаметром до 10 мм, не более 4 шт. на изделие	Допускаются отверстия от выпавших сучков диаметром до 30 мм, не более 5 шт. на изделие
2. Трещины	Пластевые, отлупные, сквозные и поверхностные с выходом на торцы	Допускаются поверхностные пластевые участками длиной не более 100 мм, торцевые, сквозные трещины усушки длиной до 50 мм,	Допускаются поверхностные пластевые участками длиной не более 200 мм, торцевые, сквозные трещины усушки длиной до 100 мм, отлупные трещины на лицевой поверхности длиной до 50 мм, в количестве 1 шт. на изделие	Допускаются без ограничения при условии сохранности целостности всего изделия
3. Сердцевина	С выходом на лицевую поверхность	Допускается на лицевой поверхности изделия суммарной длиной до 1/4 общей длины изделия	Допускается на лицевой поверхности изделия суммарной длиной до 1/2 общей длины изделия	Допускается
4. Смоляные кармашки	На лицевой поверхности	Допускаются не более 3 шт на изделие, шириной до 5 мм длиной не более 50 мм	Допускаются без ограничения по количеству, шириной до 10 мм длиной не более 50 мм	Допускаются

5. Ненормальные окраски, гнили и биологические повреждения	Гниль	Не допускается	Не допускается	Допускается твёрдая ситовая до 1,3 площади изделия
	Грибные ядровые пятна и полосы	Допускаются на лицевой поверхности в виде светлых пятен и полос, площадью не более 5 %, при условии сохранения структуры и твёрдости древесины	Допускаются на лицевой поверхности в виде светлых пятен и полос, площадью не более 20 %, при условии сохранения структуры и твёрдости древесины	Допускается без ограничения по площади при условии сохранения структуры и твёрдости древесины
	Синева	Не допускается	Допускаются на лицевой поверхности в виде светлых пятен и полос, площадью не более 5 %, Не допускается	Допускается
	Червоточина	Не допускается	Не допускается	Допускается
6. Дефекты механической обработки	Обзол	Допускается при отсутствии коры: - для профильных изделий, имеющих элементы узлов шипового соединения на не лицевой поверхности и перекрываемой при сборке, на кромке шипа, при условии сохранения качества сборки данных изделий; - для досок, брусков и реек фрезерованных с фасками допускается тупой обзол с выходом на кромку и пласть до 2 мм, очищенный от коры длиной не более 200 мм	Допускается при отсутствии коры: - для профильных изделий, имеющих элементы узлов шипового соединения на не лицевой поверхности и перекрываемой при сборке, на кромке шипа, при условии сохранения качества сборки данных изделий; - для досок, брусков и реек фрезерованных с фасками допускается тупой обзол с выходом на кромку и пласть до 5 мм, очищенный от коры длиной не более 1/3 длины изделия	Допускается тупой обзол без ограничения по длине
	Не простроганная поверхность	Допускается поверхностная до 5% площади лицевой поверхности, на кромках гребня допускается без ограничения по длине, при условии сохранения качества сборки данных изделий;	Допускается поверхностная до 20% площади лицевой поверхности, на кромках гребня допускается без ограничения по длине, при условии сохранения качества сборки данных изделий;	Допускается
	Сколы и вырывы	Допускаются на лицевой поверхности отдельные, неглубокие сколы и вырывы глубиной до 2 мм в количестве до 2 шт. на пог.м. изделия	Допускаются на лицевой поверхности отдельные, неглубокие сколы и вырывы глубиной до 2 мм в количестве до 5 шт. на пог.м. изделия	Допускаются

Примечания:

1. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
2. Тупой обзол в досках и брусках для покрытия полов и обшивках допускается с нелицевой стороны до паза, гребня или четверти. Обзол должен быть очищен от коры.
3. Все вышеуказанные изделия могут выпускаться как сорт АВ или 1 сорт, где соотношение продукции сорта А – 40%, В – 60% в упаковке.
4. Все вышеуказанные изделия из древесины могут выпускаться как сорт «Экстра», т.е. свободными от любых видов пороков древесины и дефектов механической обработки, далее по тексту - безсучковые изделия. Безсучковые изделия бывают двух типов:
 - Тип I – изделия из цельной древесины
 - Тип II – изделия из древесины, сращенной по длине на мини шип