

# CARBOND 940FC

**Дата: 24.01.2010**
**Страницы: 1 из 2**
**Технические данные:**

Основа	Полиуретан
Консистенция	Стабильная паста
Механизм отверждения	Влажностная полимеризация
Образование поверхностной пленки* (при 20°C и отн. влажности 65%)	Ок. 15 минут
Скорость отверждения (при 20°C и отн. влажности 65%)	3 мм в сутки
Твердость по Шору А	40±5
Плотность (DIN 53479)	1,26 г/см <sup>3</sup>
Термостойкость (при полном засыхании)	От -30 °C до +90 °C
Диапазон рабочих температур	От +1 °C до +30 °C
Упругое восстановление	> 80 %
Модуль эластичности	0,60 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Максимальная допустимая деформация	15 %
Прочность на отрыв	1,50 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Усадка после отверждения	< 4 %
Удлинение до разрыва (DIN 53504)	> 600 %

\*В зависимости от условий окружающей среды: температура, влажность, поверхность и т.п.

**Описание продукта:**

Carbond 940 FC – высококачественный, однокомпонентный, постоянно эластичный полиуретановый клей-герметик.

**Характеристики:**

- Превосходная адгезия к многим материалам, применяемым в автомобильной и судостроительной промышленности, производстве автомобильных холодильных установок, элементов вентиляции и кондиционерных систем, таким как металл, полиэфир, большинство пластмасс и др.
- Высокая стойкость к воздействию химикатов
- Переносит очень высокие динамические нагрузки
- Поглощает вибрации
- Окрашиваемый после отверждения
- Без запаха

**Области применения:**

- Герметизация и склеивание конструкций из металла и слоистого пластика

- Герметизация швов с большой подвижностью, напр. в контейнерах, холодильных установках и т.п.
- Расшивка швов промышленных полов

**Упаковка:**

*Цвет:* черный, серый, белый

*Упаковка:* картридж 300 мл, 12 штук в коробке  
«колбаса» 600 мл, 12 штук в коробке

**Хранение:**

9 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5 °C до +25 °C.

**Размеры шва:**
**Герметизация:**

Минимальная ширина – 5 мм

Рекомендуется применять следующие соотношения:

Ширина шва в мм: 5 10 15 20 25 30

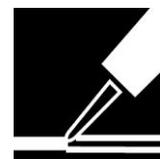
Глубина шва в мм: 7,5 10 10 12 15 15

В случае швов > 30 мм обращайтесь пожалуйста к техническому отделу Соудал.

**Склеивание:**

Минимальная толщина – 2 мм

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и различных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственности за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание.



---

# CARBOND 940FC

---

**Дата: 24.01.2010**

**Страницы: 2 из 2**

Минимальная ширина – 5 мм  
Требуемую глубину шва получите с помощью дилатационного шнура

## **Инструкция по применению:**

*Подготовка:* Все поверхности должны быть сухие, обезжирены, очищены от пыли и грязи. На пористых поверхностях можно применить грунт Primer 100.

Для избежания загрязнения кромок шва и для получения прямой линии следует покрыть окрестности шва маскирующей лентой. Ленту удалить сразу после отделки шва.

*Метод:* ручной или пневматический выдавливающий пистолет

*Очистка инструментов и поверхностей:* уайт-спиритом непосредственно после применения.

## **Рекомендации по безопасности:**

Стандартная промышленная техника безопасности.

- избегать контакта с кожей
- в случае контакта с кожей немедленно промыть водой
- может вызывать раздражение глаз
- работы должны проводиться в хорошо проветриваемом помещении
- Держать вне пределов досягаемости детей

---

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание.