



Автоматический светофильтр сварщика это средство защиты нового поколения, использующее последние достижения и разработки. Основные элементы светофильтра – многослойный составной экран с жидкокристаллическим слоем, инфракрасные датчики, элементы солнечных батарей с дублирующими батареями, микроэлектронная схема управления. Даже неисправный светофильтр – «хамелеон» обеспечивает постоянную защиту от УФ/ИК излучений благодаря постоянному фильтру (защита основана на частичном отражении лучей).

В отличие от обычных пассивных темных стекол, данный светофильтр позволяет видеть область сварки перед поджигом дуги, что освобождает руки, не требует

поднятия / опускания сварочной маски, исключает случайное облучение из-за раннего поджига дуги, обеспечивает более точное позиционирование электрода / горелки. Таким образом, существенно увеличивается производительность и повышается качество сварочных работ. Изделия выполнены в соответствии с требованиями ЕС к индивидуальному защитному оборудованию (89/686/ЕС) и отвечают самым строгим европейским стандартом EN 379

Чтобы обеспечить 100% безопасность и комфорт при работе, мы настоятельно рекомендуем ознакомиться и следовать следующим правилам:

- Не используйте светофильтр без защитных внутреннего и внешнего защитных стекол. Это может привести к повреждению фильтра и лишению гарантии. Не используйте светофильтр без сварочной маски – вы можете серьезно повредить кожу лица излучением сварочной дуги
- Изделия не предназначены для защит от ударов, от падающих и летящих предметов, расплавленных металлов, коррозионных жидкостей и пр.
- Для защиты автоматического фильтра от повреждений от сварочных брызг необходимо постоянно использовать как внутреннее так и внешнее защитное стекло (поликарбонат, стекло). Сварочные брызги серьезно портят фильтр и могут препятствовать его правильной работе.
- Данный светофильтр не может использоваться для лазерной и автогенной сварки.
- Если вы планируете не пользоваться фильтром более месяца, рекомендуется хранить фильтр с солнечными батареями, направленными на источник света (дневного или периодически включаемой лампы), либо извлечь литиевые элементы из светофильтра и хранить отдельно.
- Проверяйте работу светофильтра до начала сварочных работ. Это легко можно сделать при помощи лампы или зажигалки.

КАК УСТАНОВИТЬ СВЕТОФИЛЬТР В МАСКУ

Выберите подходящую маску с размерами под фильтр. Крепление должно обеспечивать надежную фиксацию фильтра вместе с защитными стеклами и подходить по толщине (учитывайте толщины защитных стекол: поликарбонат – 1мм, стекло – 2-3мм).

Установите светофильтр солнечными батареями наружу.

Обратите внимание, чтобы с внешней стороны отдельные части маски не закрывали элементов солнечных батарей и сенсорные отверстия, так как это может помешать правильной работе фильтра. В этом случае пользоваться светофильтром категорически запрещается.

РЕГУЛИРОВКА ЗАДЕРЖКИ ОТКРЫТИЯ

Регулировка задержки открытия светофильтра служит для замедления времени просветления после того, как детекторы обнаружили окончание сварки. Это особенно удобно для защиты глаз от «послесвечения» горячего металла/шлака после сварки на больших токах. Вы можете выставить короткую задержку (0.15с) или длинную (0,8с)

РЕГУЛИРОВКА ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ

Регулировка чувствительности позволяет настраивать наиболее комфортное срабатывание светофильтра в зависимости от типа сварки, условий внешнего освещения, степени остаточного свечения сварного шва после сварки.

Выставьте высокое значение чувствительности, если вы хотите защитить глаза от «послесвечения» сварочного шва после сварки. Выставьте низкое значение чувствительности, если светофильтр срабатывает до начала сварки, напр. от яркого солнечного света и/или других проводимых рядом сварочных работ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СТЕПЕНИ ЗАТЕМНЕНИЯ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ВИДАХ СВАРКИ

Вид сварки	Св. ток, А	Затемнение	Вид сварки	Св. ток, А	Затемнение
Ручная дуговая сварка штучными электродами, ММА	Менее 40	9	Полуавтоматическая сварка в защитном газе, МИГ	Менее 100	10
	40-80	10		100-175	11
	80-175	11		175-300	12
	175-300	12		300-500	13
	300-500	13			
Аргоно-дуговая вольфрамовым электродом, ТИГ	Менее 50*	10	Воздушно-плазменная резка	Менее 50	11
	50-100	11		50-200	12
	100-200	12		200-400	13
	200-400	13			

* возможны произвольные ложные открытия при ТИГ сварке на малых токах. Используйте только высокий уровень чувствительности, или проводите сварку на более высоких токах.

РЕЖИМ СВАРКА / РЕЗКА

Светофильтр Foxweld 2100V имеет переключатель режима СВАРКА / РЕЗКА. В нормальном положении – переключатель «С», светофильтр готов к проведению сварочных работ, автоматически срабатывая при начале сварки. В режиме «Р» затемнение светофильтра блокируется, этот режим используется при использовании сварочной маски в качестве защитного щитка при резке УШМ, шлифовальным инструментом, заточке. При длительных перерывах в использовании маски желательно переключать светофильтр в режим «Р» для более длительной службы встроенной батареи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2100V
Затемнение в открытом состоянии	4 DIN
Затемнение в закрытом состоянии	9-13 DIN
Регулировка затемнения	Внутренняя
Защита от инфракрасного и ультрафиолетового излучений	Постоянная, DIN 16
Время срабатывания	0.00004с при комнатной температуре
Обнаружение начала сварки	Оптическое
Регулировка чувствительности	Есть, низкая / высокая
Задержка открытия после сварки	Есть, 0.15-0.8с
Режим резка / отключение светофильтра	Есть
Питание	Комбинированное: солнечные элементы + встроенный литиевый элемент
Размеры смотрового окна	92x 42мм
Установочные размеры светофильтра	110 x 90 мм x 10мм
Оценки оптических классов	1/ 2 / 1
Области применения	ММА, MIG/MAG/TIG/ARC
Температурный режим эксплуатации	-5°C / +55°C
Гарантия	1 год
Производитель	www.foxweld.ru