

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управление делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс + 375 17 209 43 76

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.1551.21

Дата регистрации	« 21 »	мая	2021	г.
Действительно до	« 21 »	мая	2026	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)
Мастика полимерная гидроизоляционная Ceresit CL 51

2. Назначение
Для устройства гидроизоляции строительных конструкций внутри помещений,
подверженных периодическому увлажнению, при строительстве, реконструкции и
ремонте зданий и сооружений различного назначения

3. Изготовитель
Совместное общество с ограниченной ответственностью «Хенкель Баутехник»,
Республика Беларусь, 223036, Минский р-н, г. Заславль, ул. Строительная, 1, к. 1

4. Заявитель
Совместное общество с ограниченной ответственностью «Хенкель Баутехник»,
Республика Беларусь, 223036, Минский р-н, г. Заславль, ул. Строительная, 1, к. 1

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 07.05.2021 №1663;
протокола испытаний центра испытаний строительной продукции РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 14.05.2021 № 13(5)-182/21;
отчета о проверке системы производственного контроля от 03.05.2021.

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции СООО «Хенкель Баутехник», Республика Беларусь

7. Особые отметки
Пример маркировки на лицевой стороне ведра: «Якась для прафесіяналаў», Ceresit CL 51 эластичная гидроизоляционная мастика, «EXPRESS».
Пример маркировки на оборотной стороне ведра: Henkel, ТУ ВУ690314863.005-2015, ІДН2099983, 15 кг, 26-03-2021/09:20/126, СООО «Хенкель Баутехник», 223036, Минская область, г. Заславль, ул. Строительная, 1-1.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа




В.Е.Корото

21

мая 2021 г.

№ 0013856

М.П.

РУП «Стройтехнорм» Гомель, 220118

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 06.1551.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

мастики полимерной гидроизоляционной Ceresit CL 51, производства СООО «Хенкель Баутехник», Республика Беларусь, предназначенной для устройства гидроизоляции строительных конструкций внутри помещений, подверженных периодическому увлажнению, при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений различного назначения

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1	Внешний вид, цвет покрытия	ГОСТ 26589	Однородная густая паста серого цвета без посторонних включений
2	Однородность	СТБ 1262	Видимые комки и посторонние включения отсутствуют
3	Пикнометрическая плотность (при 20 °С), г/см ³	ГОСТ 31992.1	1,54
4	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 31939	74,3
5	Прочность сцепления с основанием (в 7-суточном возрасте), МПа: -бетон -кирпич -штукатурка -гипсокартон	ГОСТ 26589	2,17 1,85 2,08 0,55
6	Водонепроницаемость покрытия (в 7-суточном возрасте):		
6.1	в течение 72 ч при давлении 0,001 МПа	ГОСТ 2678	При выдерживании образцов в течение 72 часов при давлении 0,001 МПа на поверхности вода не появилась

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.2	в течение 4 ч при давлении 0,2 МПа	ГОСТ 26589	При выдерживании образцов в течение 4 часов при давлении 0,2 МПа на поверхности вода не появилась
7	Гибкость покрытия на бруске радиусом R=15 мм (в 7-суточном возрасте)	ГОСТ 26589	После огибания на бруске радиусом 15 мм в течение 15 с при температуре (20±5)°C на поверхности образцов трещины не обнаружены
8	Время высыхания до степени 3, ч	ГОСТ 19007	0,8
9	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	ГОСТ 26589	1,8
10	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 26589	5,55
11	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 26589	26
12	Теплостойкость в течение 5 ч при температуре 60 °C:	ГОСТ 26589	
12.1	Изменение линейных размеров (по длине), %		0,1
12.2	Изменение внешнего вида		После проведения испытаний вздутия, подтеки отсутствуют
13	Группа горючести	ГОСТ 30244 метод 2	Г1
14	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В1

Руководитель уполномоченного органа



В.Е.Корото

№ 0042186

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 06.1551.21

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на мастику полимерную гидроизоляционную Ceresit CL 51, производства СООО «Хенкель Баутехник», Республика Беларусь, предназначенную для устройства гидроизоляции строительных конструкций внутри помещений, подверженных периодическому увлажнению, при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений различного назначения.

2. Мастика полимерная гидроизоляционная Ceresit CL 51 (далее – мастика) выпускается по ТУ ВУ690314863.005-2015 «Мастика полимерная гидроизоляционная Ceresit CL 51. Технические условия».

3. Не допускается применять мастику для устройства гидроизоляции поверхностей, подверженных постоянному воздействию воды, химических сред и механических нагрузок.

4. Работы с мастикой следует проводить в соответствии с инструкцией по приготовлению и применению изготовителя. Основание перед нанесением мастики должно быть ровным, прочным, плотным, сухим и очищенным от пыли, масляных пятен и других веществ, препятствующих адгезии. Работы с мастикой следует выполнять при температуре окружающего воздуха и основания в пределах от + 5 °С до + 25°С. При этом необходимо избегать воздействия на нанесенный материал влаги, сквозняков, прямых солнечных лучей и источников тепла (отопительных приборов, тепловых пушек и т.п.). При работе с мастикой следует руководствоваться требованиями системы стандартов безопасности труда и мер безопасности при применении. Лица, связанные с применением мастики, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты.

5. Мастика поставляется в полимерной таре массой нетто 2 кг, 5 кг и 15 кг.

6. На упаковку нанесена следующая информация: товарный знак, наименование продукции, свойства, область применения, подготовка основания, выполнение работ, примечания, хранение и утилизация, меры безопасности, технические характеристики, масса, наименование и адрес изготовителя, обозначение ТУ, штрихкод, знак соответствия, номер партии, время и дата изготовления.

7. Проектирование, производство и приемку работ с использованием мастики следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и

указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

8. Хранение мастики осуществляется в заводской упаковке на поддонах в крытых складских помещениях при температуре от +5°C до +35°C, обеспечивая сохранность и герметичность упаковки, а также защиту от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Транспортирование мастики осуществляется в герметичной заводской упаковке всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорте.

9. Ответственность за соответствие мастики настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корого

№ 0042187