





КРИТЕРИИ СОРТИРОВКИ ПРОДУКЦИИ

Здесь вы можете посмотреть критерий сортировки террасной, палубной доски, планкена, вагонки (разбивку по сортам и описание сортов)

	 Elite	 A	 B	 C
Сучки здоровые, сросшиеся и частично сросшиеся	допускаются размером до 10 мм в количестве 2 шт. на м.п.	допускаются без ограничений	допускаются без ограничений	допускаются без ограничений
Сучки здоровые несросшиеся	допускаются размером до 10 мм в количестве 2 шт. на м.п.	допускаются размером до 20 мм в количестве 2 шт. на м.п.	допускаются без ограничений	допускаются без ограничений
Сучки здоровые с трещинами	допускаются размером до 10 мм в количестве 2 шт. на м.п.	допускаются размером до 20 мм в количестве 2 шт. на м.п.	допускаются размером до 40 мм без ограничений	допускаются без ограничений
Сучки выпадающие	допускаются размером до 10 мм в количестве 1 шт на длину изделия	допускаются размером до 10 мм в количестве 1 шт на длину изделия	допускаются до 10 мм	допускаются до 40 мм
Сучки гнилые, табачные	не допускаются	не допускаются	не допускаются	допускаются до 40 мм
Трещины	допускаются несквозные сомкнутые длиной до 25% длины изделия	допускаются несквозные сомкнутые длиной до 25% длины изделия	допускаются несквозные сомкнутые длиной до 50% длины изделия	допускаются сквозные не нарушающие целостность изделия
Смоляные кармашки	допускаются площадью до 2,5 см ² — 2 шт. на м.п.	допускаются площадью до 2,5 см ² — 2 шт. на м.п.	допускаются без ограничений	допускаются без ограничений
Сердцевина	допускаются длиной до 1/3 длины изделия на нелицевой стороне	допускаются длиной до 1/3 длины изделия на нелицевой стороне	допускаются без ограничений	допускаются без ограничений
Засмолки	допускаются легко засмоленные места до 10% площади изделия	допускаются легко засмоленные места до 10% площади изделия	допускаются без ограничений	допускаются без ограничений
Заболонь	допускается до 20 % неконтрастная	допускается до 20 % неконтрастная	допускаются до 30% неконтрастная	допускаются без ограничений
Обзол тупой	допускаются на нелицевой стороне изделия длиной до 20% длины изделия при наличии опорной поверхности	допускаются на нелицевой стороне изделия длиной до 30% длины изделия при наличии опорной поверхности	допускаются на нелицевой стороне изделия длиной до 50% длины изделия при наличии опорной поверхности	допускаются на нелицевой стороне изделия при наличии опорной поверхности
Обзол острый	не допускается	не допускается	не допускается	не допускается
Гниль	не допускается	не допускается	не допускается	не допускается

Синева, грибные окраски	допускается на нелицевой стороне изделия длиной до 30% длины изделия	допускается на нелицевой стороне изделия длиной до 30% длины изделия	допускается на нелицевой стороне изделия длиной до 30% длины изделия	допускается длиной до 35% длины изделия
Червоточина	не допускается	не допускается	не допускается	допускается
Выхваты	не допускается	не допускается	не допускается	не допускается
Вырывы, вмятины, задиры	допускаются глубиной до 0,5 мм	допускаются глубиной до 0,5 мм	допускаются глубиной до 1 мм	допускаются
Непрофрезевка	допускается на нелицевой стороне изделия при наличии опорной поверхности	допускается на нелицевой стороне изделия при наличии опорной поверхности	допускается на нелицевой стороне изделия при наличии опорной поверхности	допускается на нелицевой стороне изделия при наличии опорной поверхности. Непрофрезировка боковых плоскостей изделия допускается не более 2 мм глубиной
Гребешок	не допускается	не допускается	не допускается	не допускается
Обжиг древесины	не допускается	не допускается	допускается	допускается

■ КРИТЕРИИ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ:

- Предельные отклонения размеров:
по ширине: + 1 мм. / – 1 мм;
по толщине: + 0,5мм. / – 0,3мм.*
- Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.*
- Требования сортировки распространяются на все виды производимых профильных изделий. Данные требования действительны для 95% продукции в поставляемой партии определенного сорта (допускается содержание 5% другого сорта). Сорт АВ получается путем естественного смешивания в процессе производства.*
- Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140.*
- Влажность древесины 16±3%.*
- Изделия при погрузке транспортировании и выгрузке должны быть защищены от атмосферных осадков.*
- Изделия должны храниться в сухих, проветриваемых, складах (помещениях) уложенные в пакеты или штабеля. Допускается хранение на открытых складах, если пакеты (штабеля) защищены водонепроницаемой бумагой или пленкой. Условия хранения должны быть идентичны по все длине изделия. Не допускается хранение изделий в жилых, отапливаемых помещениях.*